

# TABLEAU DE RÉSISTANCE À LA CORROSION



## DÉFINITION DES COTES

- **EXCELLENT**  
Aucun effet sur la durée de vie normale du revêtement
- **BON**  
Effet minime sur la durée de vie du revêtement
- **MODÉRÉ**  
Peut être utilisé, mais la durée de vie du revêtement en sera réduite
- **NON RECOMMANDÉ**  
Durée de vie du revêtement insuffisante
- Éclaboussures et déversements/ Intervalles courts
- Exposition directe/ Intervalles prolongés

		EAU		ACIDES ORGANIQUES							ACIDES INORGANIQUES							ALCALIS																															
		Douce	Salée	Douce, 65,6 °C	Salée, 65,6 °C	Acétique 10 %	Acétique glacial	Benzoïque	Citrique 10 %	Lactique dilué	Maléique 25 %	Oléique	Picrique	Gras 100 %	Borique	Chlorhydrique (concentré) 37 %	Chlorhydrique 20 %	Fluorhydrique 10 %	Nitrique 40 %	Nitrique 30 %	Nitrique 10 %	Phosphorique 85 %	Phosphorique 50 %	Phosphorique 20 %	Sulphurique 98 %	Sulphurique 10-50 %	Hydroxyde 10 %	Hydroxyde d'ammonium 28 %	Hydroxyde d'ammonium 10-20 %	Hydroxyde d'ammonium dilué	Hydroxyde de calcium saturé	Hydroxyde de potassium 50 %	Hydroxyde de potassium 25 %	Hydroxyde de potassium 10 %	Hydroxyde de sodium 70 %	Hydroxyde de sodium 50 %	Hydroxyde de sodium 25 %												
Uréthanes et émaïls alkydes	V200	Uréthane alkyde lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○										
	V201	Uréthane alkyde semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									
	V210	Émail alkyde soluble dans l'eau	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								
	V220	Émail alkyde à séchage rapide	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○								
	V225	Émail à séchage rapide et teneur élevée solides	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	V230	Émail alkyde à séchage rapide lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	V231	Émail alkyde à séchage rapide semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	V260	Émail électrostatique semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
Acryliques à base d'eau	V300	Revêtement acrylique pulvérisable D.S.M. à séchage rapide	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
	V330	Émail acrylique D.S.M. lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
	V331	Émail acrylique D.S.M. semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
	V341	Époxy précatylisé à base d'eau semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
	V342	Époxy précatylisé à base d'eau velouté	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
Époxys à deux composants	V157	Revêtement époxydique au goudron	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
	V160	Revêtement de mastic à l'époxy	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	V400	Revêtement polyamide à l'époxy	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	V410	Revêtement polyamide à séchage rapide	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	V430	Époxy à 100 % de matières solides	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	V440	Époxy additionné d'amine	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	V450	Époxy acrylique	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Uréthanes à deux composants	V500	Uréthane acrylique aliphatique lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	V510	Uréthane acrylique aliphatique semi-lustre	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	V515	Uréthane aliphatique lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	V520	Uréthane polyester lustré	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**REMARQUE :** Tous les revêtements doivent être parfaitement durcis pour répondre à ces conditions d'exposition.  
**REMARQUE :** Ce tableau traite des produits de finition seulement. Utiliser les apprêts recommandés sur la fiche technique de chacun des produits.  
**REMARQUE :** La préparation appropriée de la surface est essentielle pour assurer la résistance du revêtement dans toutes les conditions.

Benjamin Moore & Cie Limitée ne garantit en aucun cas la compatibilité des produits figurant au tableau avec un réactif. Tous les tests de résistance ont été effectués en laboratoire. La température, l'humidité et d'autres facteurs influent sur le taux de réaction de certains produits chimiques avec les revêtements. Pour optimiser les résultats, tester chaque revêtement dans des conditions réelles pour s'assurer de leur compatibilité.

Certains types de produits peuvent être sujets à la décoloration et au farinage, mais leur résistance aux produits chimiques n'est habituellement pas compromise.

